

www.lang.de

RELIEF-DESIGNER 7.0

Das ist
NEU!

- ✓ Layer-Gruppen
- ✓ Neue Elemente wie
 - ✓ 3D-Grenzkontur
 - ✓ 3D Führungslinie und Schnittlinie
 - ✓ Neue Schnittlinien
- ✓ Werkzeug „Element verschieben/formen“
- ✓ HiDPI-Unterstützung
- ✓ CAD- und CAM-Bibliothek
- ✓ Überarbeitete Höhenlinienfertigung
- ✓ Verbesserungen beim Abräumen

PRÄZISION IST UNSERE WELT...



Das ist neu:

✓ Layer-Gruppen

Layer können jetzt gruppiert werden. Dies verbessert die Übersicht in großen Dokumenten.



In Layergruppen

Nur Layer

✓ Neue Elemente

3D-Grenzkontur vereinfacht die Nutzung von Schrägen auf Dreiecken bzw. Vierecken.

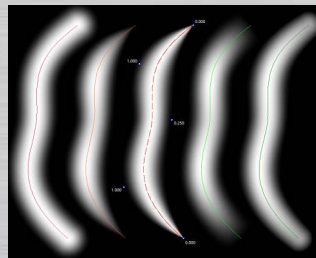
Diese können über ein Element individuelle Schrägen erhalten.



✓ Beim CAD-Baum-Element „Führungslinie und Schnittlinie“

kann man jetzt auch eine 3D-Führungslinie verwenden.

Dies erweitert die Möglichkeiten zur Modellierung der Oberfläche.

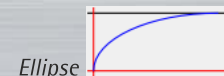


✓ Zusätzliche Schnittlinientypen

zur vereinfachten Verwendung gängiger Linien



Einfache Gerade



Ellipse

✓ Element verschieben/formen

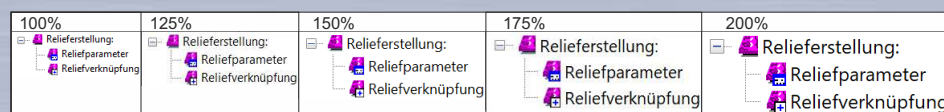
Dieses neue Werkzeug erlaubt das einfache Anpassen von Grafikelementen, ohne ins LERgoCAD zu wechseln.

Es unterstützt 3 verschiedene Modi:

- ✓ Verschieben (einfaches Verschieben von ausgewählten Elementen)
- ✓ Formen (Erlaubt das Verschieben von Vektorpunkten und Kontrollpunkten eines Grafikelements)
- ✓ Z-Werte setzen (für die Konstruktion von 3D Grenzkonturen und 3D Führungslinien – man kann die Z-Werte von Kontrollpunkten und Vektorpunkten individuell setzen sowie Höhenverläufe für markierte Abschnitte festlegen)

✓ HiDPI-Unterstützung

Unabhängig von der eingestellten Windows-Skalierung erhalten Sie immer eine scharfe Darstellung (es wird nur die globale Skalierung unterstützt, nicht die Skalierung pro Monitor).



✓ CAD- und CAM-Bibliothek (bereits seit Version 6.1)

Regelmäßig genutzte Elemente oder Schnittlinien lassen sich vollständig konfiguriert in der Bibliothek speichern und später in beliebigen Dokumenten wieder verwenden.

✓ Überarbeitete Höhenlinienfertigung

Die Fräszeiten werden verkürzt, indem innerhalb einer Schicht auf Z-Bewegungen des Fräasers verzichtet wird.

✓ Verbesserungen beim Abräumen innerhalb von Grenzkonturen

Beim konturorientierten Abräumen innerhalb von Grenzkonturen konnte in der Mitte der Kontur ein größerer als der eingestellte Bahnabstand entstehen. Jetzt werden an diesen Stellen zusätzliche Bahnen mit kleinerem Bahnabstand eingefügt.

