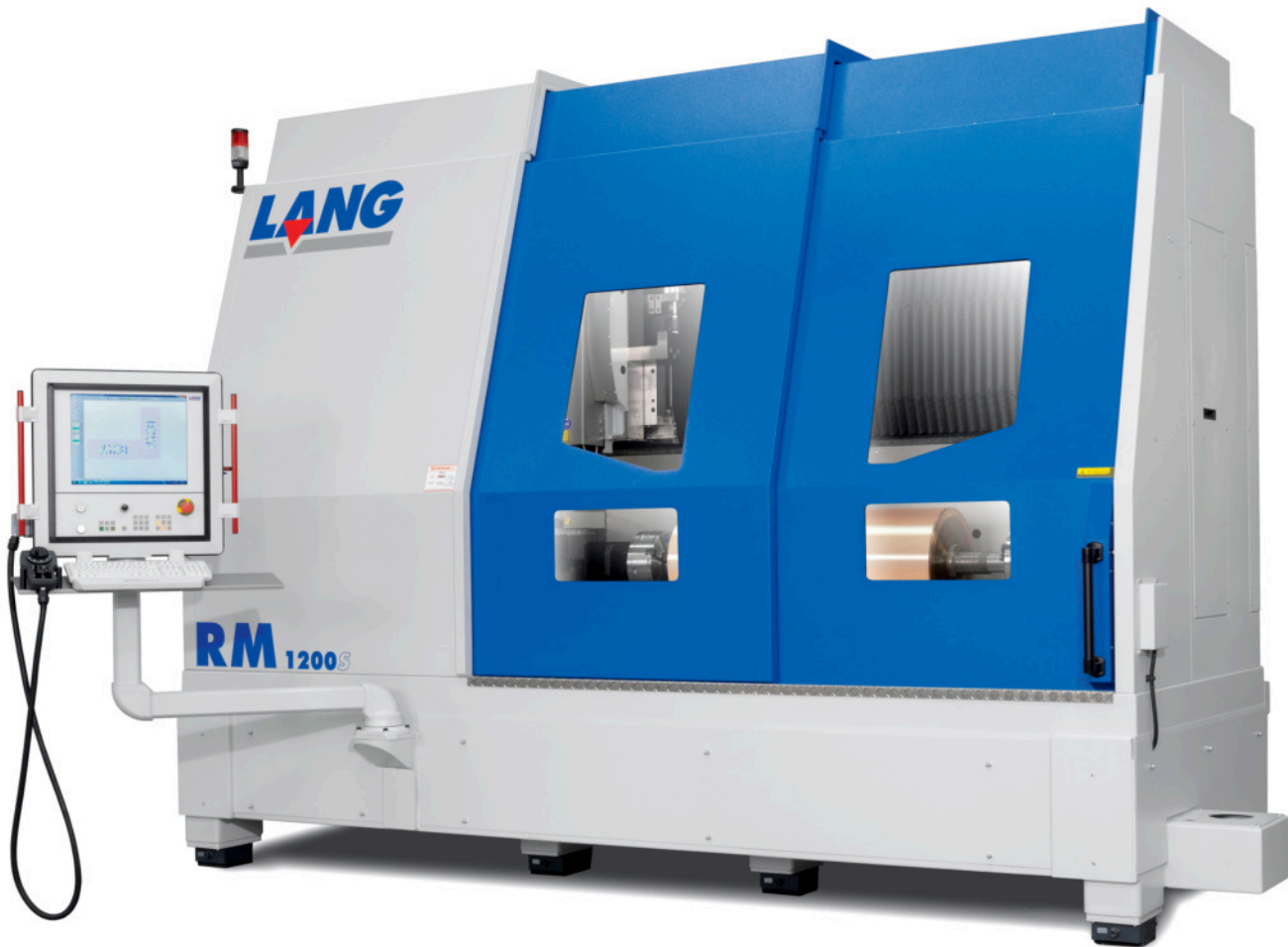




RM 1200S RM 1200S / Y



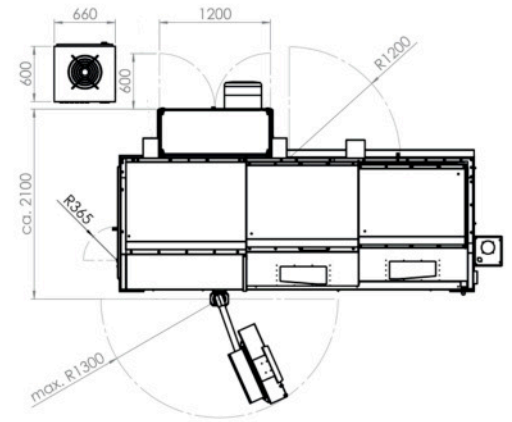
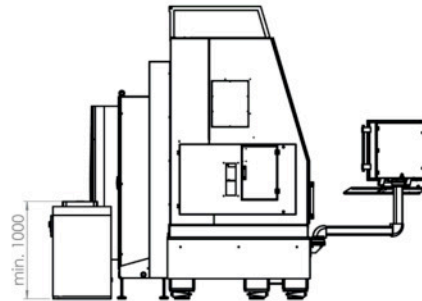
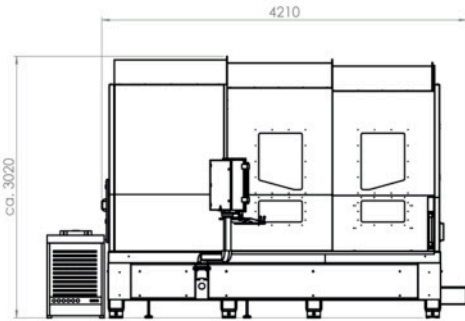
RM 1200S

Der Bestseller, die RM 1200S ist eine Fräsmaschine für die Fertigung von Schneidwalzen und Prägezyindern. Das Gegenlager bzw der Reitstock, ist in X-Richtung 1.200mm für unterschiedliche Walzenlängen verschiebbar. Eine Kranbeladung der Spezial - Maschine mit Walzen ist möglich.

Schneidwalzen lassen sich durch den Einsatz einer 4. Achse auf der Maschine RM 1200S / Y herstellen. Die Achsen der Maschine werden durch Servomotoren verfahren.

Standardausstattung

- Werkzeuglängenvermessung Blum Z-Nano
- Datensicherungspaket
- LDriver 6



Technical data

Machinentyp	RM 1200S
Arbeitsbereich X x Z [mm]	1.200 x 250 (47,24" x 9,84")
Arbeitsbereich Y [mm] (optional)	+/- 15 (0,59")
Walzendurchmesser [mm]	80 - 400 (3,15" x 15,75")
Ballenlänge [mm]	max. 1.200 (47,24")
Zapfendurchmesser [mm]	max. 122 (4,8")
Vorschub / Eilgang (X/Z) max. [m/min]	25
Vorschub / Eilgang (Y) max. [m/min]	15
Vorschub / Eilgang (A) max. [U/min]	100
Beschleunigung max. [m/s²]	10
Spindeldrehzahl [U/min]	5.000 - 60.000
Spindleleistung [kW]	1,2 - 10 kW
Zuladung max. [kg]	1.000
Außenmaße L x B x H [mm]	4.200 x 2.500 x 3.000 (169,29" x 98,43" x 118,11")
Maschinengewicht [kg]	11.000 (RM 1200S)
Maschinengewicht [kg]	11.500 (RM 1200S/Y)
Ausgabesoftware	LDriver
Optionen	4. Achse verschiedene Spindeltypen Kettenwechsler mit bis zu 50 Stationen Tellerwechsler mit bis zu 45 Stationen PC-Meßoptik Laservermessung Blum Messtaster OMP 40 LANG Software-Paket CAD & Design Beobachtungskamerasystem

