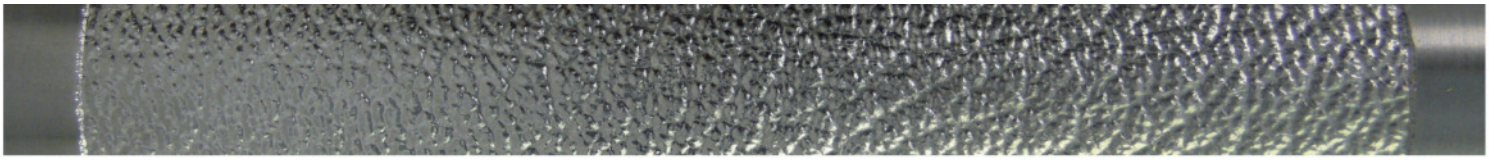
RM 800S
RM 800S / Y

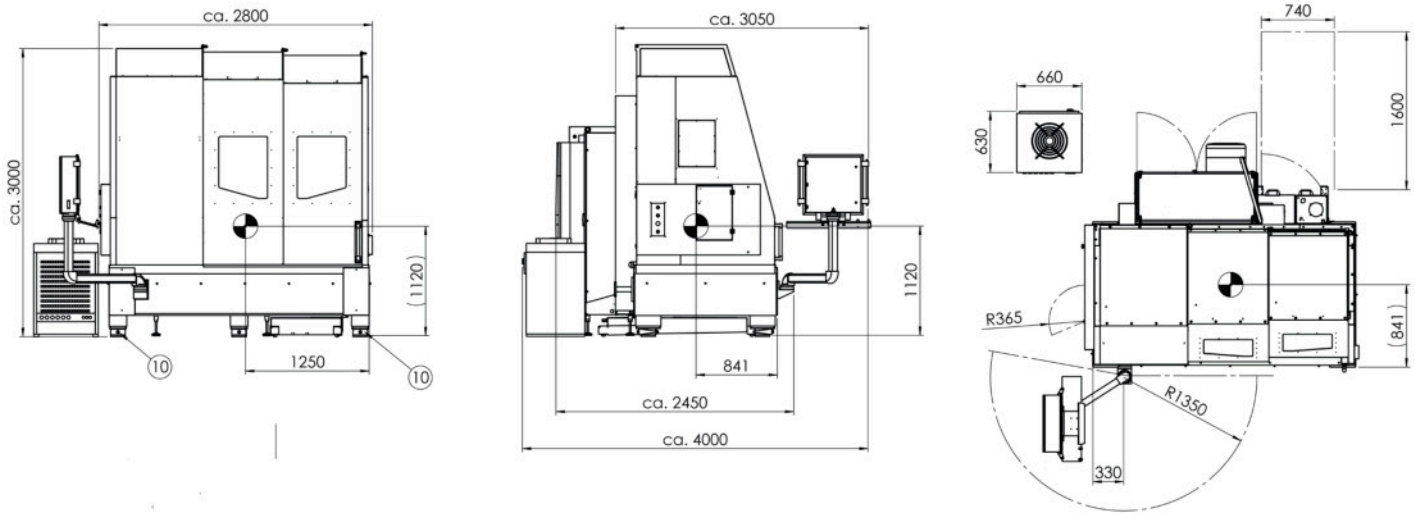
RM 800S

Diese Maschine wurde ausschließlich für die Walzenbearbeitung konzipiert. In der Grundversion lassen sich problemlos Prägewalzen für hohe Ansprüche herstellen. Die Basis dieser einzigartigen Maschine bildet das Granitportal. Das Gegenlager bzw. der Reitstock, ist in X-Richtung um 600mm für unterschiedliche Walzenlägen stufenlos verschiebbar. Unter Einsatz der Y-Achse lassen sich auch Rotative-Stanzwerkzeuge herstellen. Eine Kranbeladung der Maschine mit Walzen ist möglich.

Standardausstattung

- Werkzeuglängenvermessung Blum Z-Nano
- Datensicherungspaket
- LDriver 6





Technical data

Maschinentyp	RM 800S
Arbeitsbereich X x Z [mm]	720 x 250 *(28,35" x 9,84")*
Arbeitsbereich Y [mm] (optional)	+/- 15 *(0,59")*
Walzendurchmesser [mm]	40 - 320 *(1,57" - 12,6")*
Ballenlänge max. [mm]	720 *(28,36")*
Zapfendurchmesser max. [mm]	100 *(3,94")*
Vorschub / Eilgang (X/Z) max. [m/min]	30
Vorschub / Eilgang (Y) max. [m/min]	15
Vorschub / Eilgang (A) max [U/min]	100
Beschleunigung max. [m/s²]	10
Spindeldrehzahl [U/min]	5.000 - 60.000
Spindelleistung [kW]	1,2 -10 kW
Zuladung max. [kg]	400 (abhängig von der eingesetzten Rundachse)
Außenmaße L x B x H [mm]	2.800 x 3.400 x 2.850 *(110,24" x 133,86" x 112,2")*
Maschinengewicht [kg]	8.000 (RM 800S)
Maschinengewicht [kg]	8.500 (RM 800S/Y)
Ausgabesoftware	LDriver
Optionen	4. Achse
	verschiedene Spindeltypen
	Kettenwechsler mit bis zu 50 Stationen
	Tellerwechsler mit bis zu 45 Stationen
	PC-Meßoptik
	Laservermessung Blum
	Meßtaster OMP 40
	LANG Software-Paket CAD & Design
	Beobachtungskamerasystem