

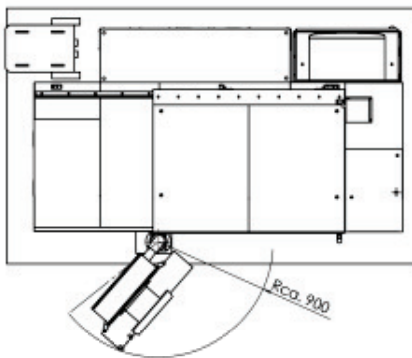
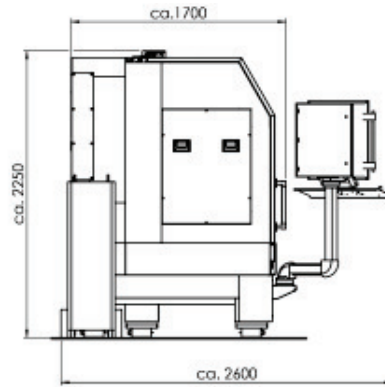
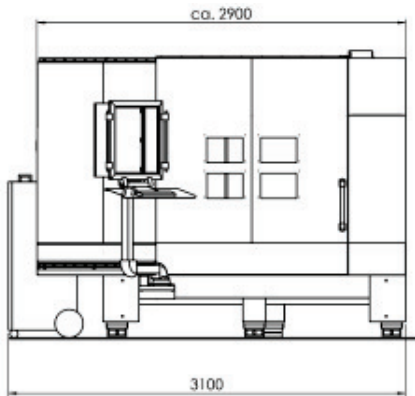


Pulsaris 800

Der ideale Partner für die Herstellung von Prägestempeln, Gravuren, Beschriftungen und komplexer, feiner Strukturen. Die Bearbeitung von kubischen und zylindrischen Werkstücken ist mit der Laserbearbeitungsmaschine Pulsaris problemlos möglich. Die Pulsaris ermöglicht werkzeugfreies und berührungsloses Gravieren und Markieren in gehärteten und nicht gehärteten Stählen sowie vielen anderen Metallen und Materialien. Mittels der Lasergravur erzielen Sie feinste Strukturen, die mit einem herkömmlichen Gravierstichel nicht möglich sind. Auch die Beschriftung oder Gravur an tiefen oder schlecht zugänglichen Stellen Ihres Werkstückes sind mit der Lasermaschine für Feinstrukturierung möglich.

Standardausstattung

- T-Nuten Tisch für universelle Aufspannung
- Wartungsfreier Faserlaser (40 W)
- F-Theta Objektiv $f = 80 \text{ mm}$, telezentrisch (Standard)
- Integriertes Kamerasystem als Hilfe zur Positionierung, Vermessung und Begutachtung von Werkstücken
- Schrittmotorsteuerung LNC compact
- Datensicherungspaket
- LDriver 6



Technische Daten

Maschinentyp	Pulsaris 800
Arbeitsbereich X x Y x Z [mm]	800 x 600 x 300 (bezogen auf Objektivmitte und Fokus)
Vorschub max [m/min]	3,0
Max. Zuladung (Werkstück und Zubehör) [kg]	300
Platzbedarf ohne Bedienpult L x B x H [mm]	2.900 x 2.600 x 2.250
Maschinengewicht [kg]	4.400
Steuerungstyp	LNC compact
Ausgabesoftware	LDriver
Standard Lasereinheit	
Lasertyp	Faserlaser
Wellenlänge [nm]	1064
Leistung im Grundmode (TEM00) [W]	40
Kühlungssystem	luftgekühlt
Pulsfrequenz [kHz]	20 - 500
Optische Z-Achse [mm]	+/- 2,5 (Verfahrweg bei 80mm-Objektiv)
F-Theta Objektiv [mm]	f=80, telezentrisch
Beschriftungsfeld [mm]	max 45 x 45
Beschriftungsfeld im Clipping Modus [mm]	35 x 35 (A - Achse abhängig vom Walzenradius)
Kleinster Fokusbereich [µm]	ca. 42
Arbeitsabstand [mm]	79 (Objektivunterkante - Werkstück)
Meßsystem	Glasmaßstäbe optional erhältlich