

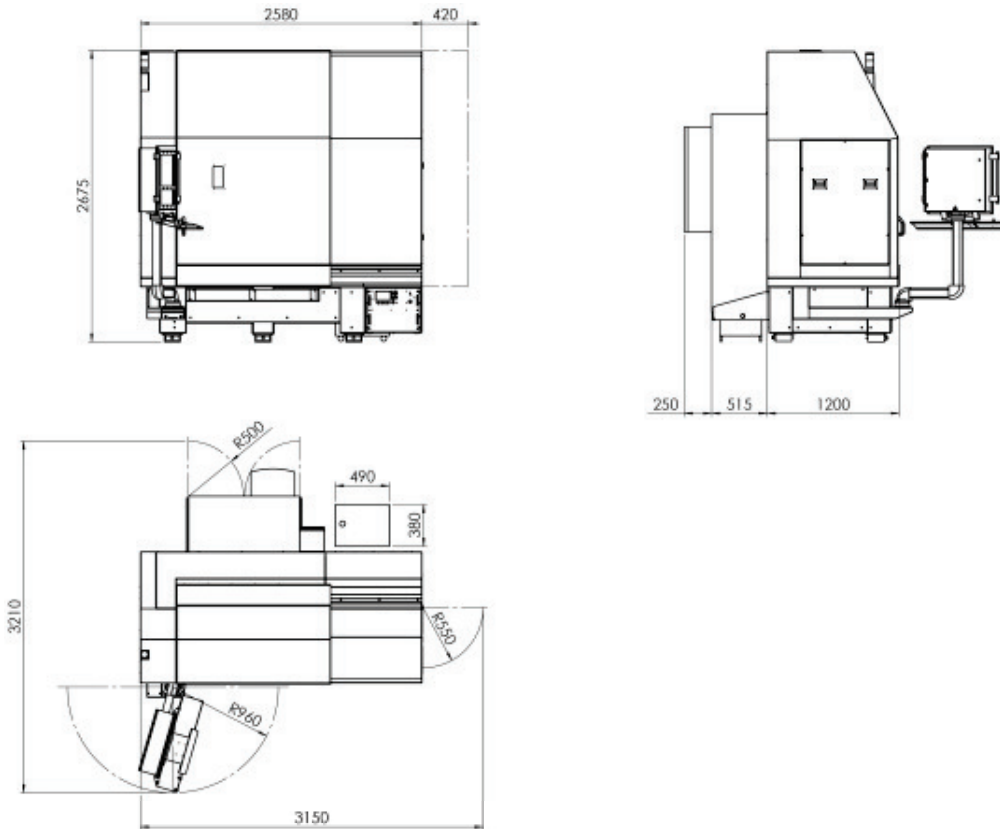


Präzise bis ins kleinste Detail - RM 500S Laser

Dort wo aufgrund der gegebenen Werkzeuggeometrie keine mechanische Bearbeitung mehr möglich ist kommt die LANG Laser Variante der RM Serie zum Einsatz. Mittels des Faserlasers mit einer Wellenlänge von 1064nm lassen sich filigranste Strukturen realisieren. Im Gegensatz zu konventionellen Verfahren arbeitet der Laser berührungslos, kräftefrei und ohne Werkzeugverschleiß. Weitere Vorteile dieser Technologie sind ihre geometrische Flexibilität und hohe Bearbeitungsgenauigkeit. Unabhängig von der Härte des zu bearbeitenden Werkstücks kann diese Art der Bearbeitung angewandt werden. Die Erfahrungen aus den bisherigen Maschinen der RM Serie sind hier eingeflossen. Auch die RM Laser Serie basiert auf einem Granitportal und ist weitestgehend mit den anderen Maschinen dieser weltweit einmaligen Maschinenserie zu vergleichen.

Standardausstattung

- RGV 420
- Direktmesssystem
- Wartungsfreier Faserlaser (40 W)
- F-Theta Objektiv $f = 80 \text{ mm}$, telezentrisch (Standard)
- Integriertes Kamerasystem als Hilfe zur Positionierung, Vermessung und Begutachtung von Werkstücken
- Datensicherungspaket
- LDriver 6



Technische Daten

Maschinentyp	RM 500S Laser
Arbeitsbereich X x Z [mm]	500 x 170
Vorschub (X/Z) max [m/min] / (A) [min-1]	10 / 20
Walzendurchmesser [mm] / Zapfendurchmesser [mm]	20 - 200 / max. 100
Ballenlänge [mm]	max. 450
Max. Zuladung (Werkstück und Zubehör) [kg]	350
Platzbedarf ohne Bedienpult L x B x H [mm]	3.150 x 2.710 x 2.675
Maschinengewicht [kg]	4.500
Steuerungstyp	andronic 2060
Ausgabesoftware	LDriver
Standard Lasereinheit	
Lasertyp	Faserlaser
Wellenlänge [nm]	1064
Leistung im Grundmode (TEM00) [W]	40
Kühlungssystem	luftgekühlt
Pulsfrequenz [kHz]	20 - 500
Optische Z-Achse [mm]	+/- 2,5 (Verfahrweg bei 80mm-Objektiv)
F-Theta Objektiv [mm]	f=80, telezentrisch
Beschriftungsfeld [mm] / im Clipping Modus [mm]	max. 45 x 45 / 35 x 35 (A-Achse abhängig vom Walzenradius)
Kleinster Fokusbereich [µm]	ca. 42
Arbeitsabstand [mm]	79 (Objektivunterkante - Werkstück)