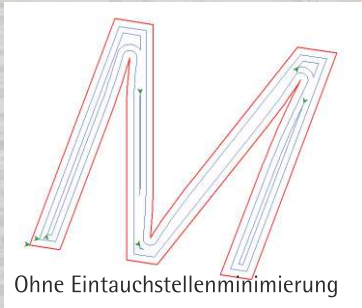


Oberflächenqualität

- ✓ Auswahl der passenden Eintauchstrategie
- ✓ Eintauchstellenminimierung (minimale Ein- und Austauschbewegungen erhöhen die Oberflächenqualität)



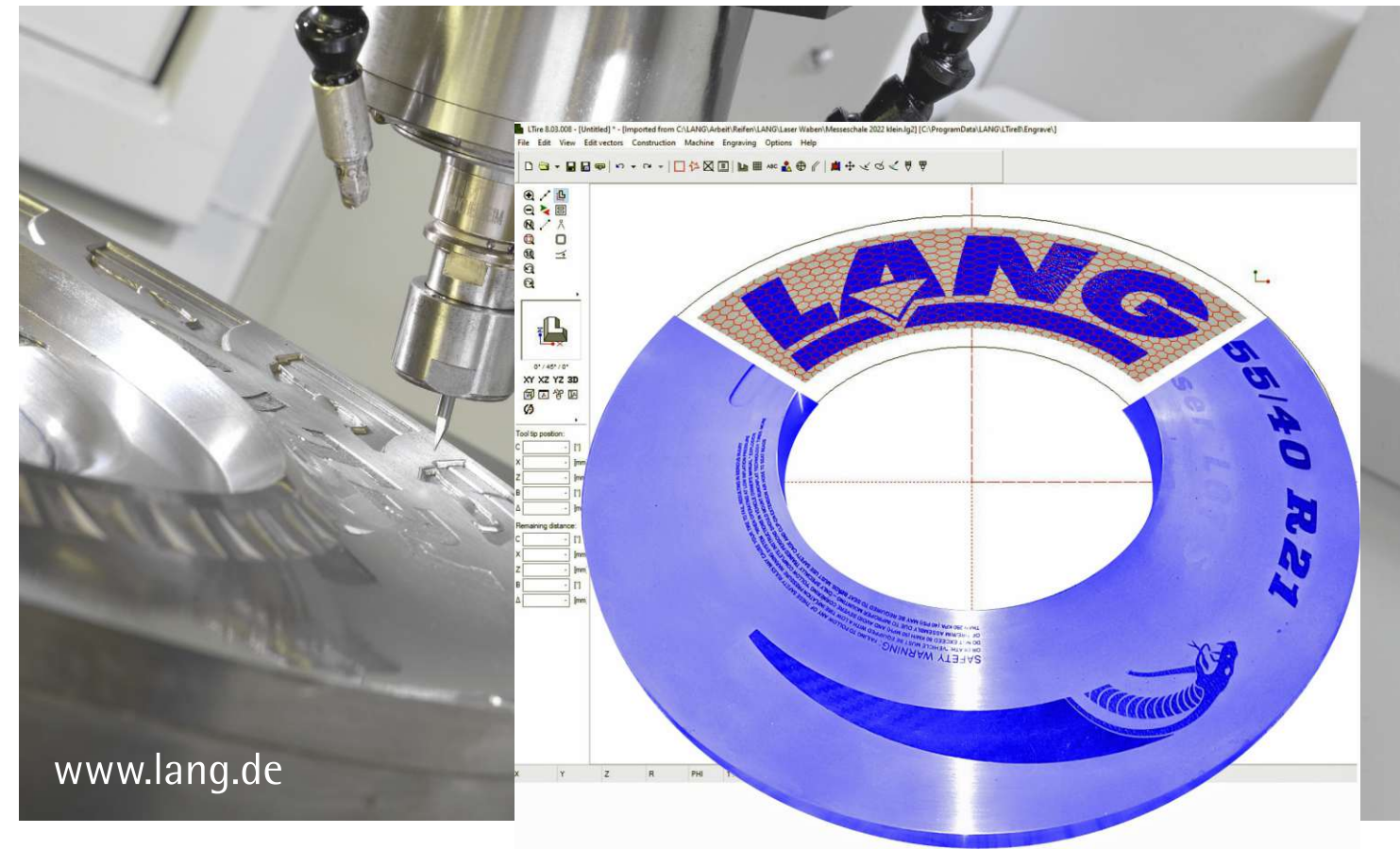
Ohne Eintauchstellenminimierung



Mit Eintauchstellenminimierung

CAM-Berechnung für Fräs-/Gravier- und Lasermaschinen

- ✓ Ob herkömmliche CNC-Gravier- und Fräsmaschinen oder Lasergraviersysteme – für jedes System die ideale Erstellung der CAM-Daten aus denselben Ursprungsdaten
- ✓ Fräsen/Gravieren: Abräum-, Ecken- und Konturfräser in 2D und 3D in einem Datensatz kombinierbar
- ✓ Lasern: Auf Freiformflächen, Beschriftung, 3D-Gravuren, Frosting, 2D-Reliefs
- ✓ Fertigungssimulation



www.lang.de

SOFTWARE FÜR REIFENSEITENWAND-FRÄSMASCHINEN

LTIRE

- ✓ Optimale Ausgabequalität bei minimierten Fräszeiten und Werkzeugverschleiß
- ✓ Textformatierungsfunktionen
- ✓ Gravieren beliebiger Freiformflächen bzw. Reliefs (auch Graustufenbilder)
- ✓ Komfortable Layer-, Werkzeug- und Objektverwaltung
- ✓ Digitalisierung der Oberflächen direkt auf der Reifenseitenwandform
- ✓ Bedienoberfläche mit UniCode-Unterstützung in allen Sprachen
- ✓ Bohren mit LANG-Bohrzyklen
- ✓ Individuelle Stempelschachterzeugung
- ✓ Einfache Erstellung von CAM-Daten
- ✓ Werkzeugschonende Eintauchstrategien
- ✓ Direkter Import von DXF, DWG- und IGES-Vektordaten
- ✓ Mehrfachpositionierungen
- ✓ Werkstatt- und PC-Programmierung mit gleicher Software



LANG

LANG GmbH & Co. KG | Dillstraße 4 | D-35625 Hüttenberg
Telefon +49 (0) 64 03 / 70 09 - 0 | Telefax +49 (0) 64 03 / 70 09 - 40 | sales@lang.de | www.lang.de

PRÄZISION IST UNSERE WELT...

LANG

LTire ist eine Software unter Microsoft® Windows™ zur schnellen und effizienten Konstruktion des kompletten Designs einer Reifenseitenwand-Form und zur Bedienung von LANG 4-Achs-Maschinen für rotationsprofil-symmetrische Formen. Das Programm bietet die üblichen CAD-Funktionen und darüber hinaus eine Fülle automatisierter Funktionen, die speziell auf die Konstruktion eines Reifenseitenwand-Designs abgestimmt sind.

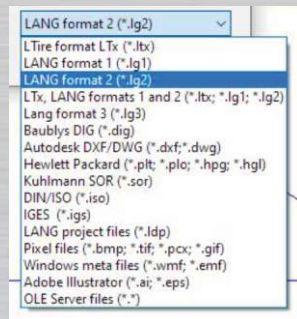
Zusätzlich läuft LTire mit seiner grafischen Oberfläche auf dem Maschinen-PC und garantiert so eine leichte und intuitive Bedienung der Maschine.

Leistungsmerkmale

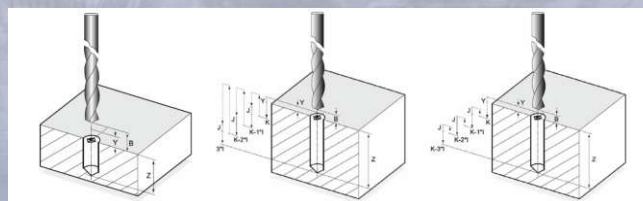
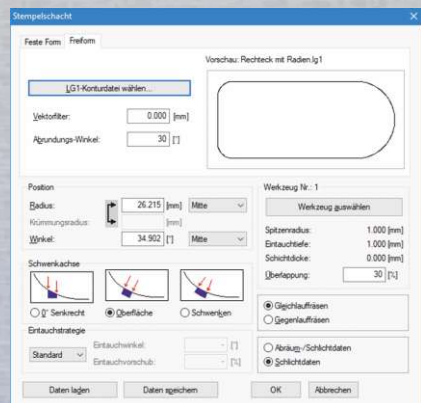
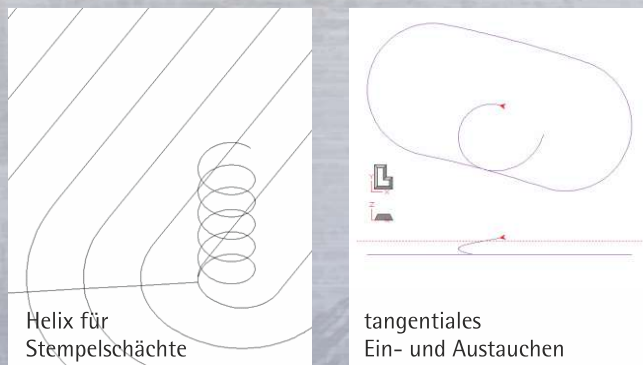
- ✓ 1 Programm für Gravieren und Laserbearbeitung
- ✓ Werkstatt- und PC-Programmierung mit gleicher Software
- ✓ Digitalisierung der Oberflächen direkt auf der Reifenseitenwandform (macht Kollisionsprüfung überflüssig)
- ✓ Anzeige der aktuellen Fräserposition im Hauptfenster während der Ausgabe

Programmfunktionen

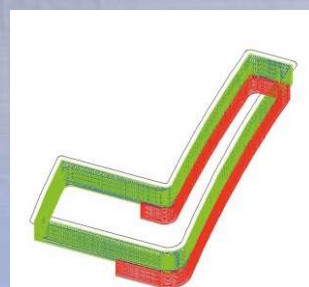
- ✓ **Bedienoberfläche mit Unicode-Unterstützung**
- ✓ **Umfangreiche Importmöglichkeiten**
 - direkter Import von DXF, DWG und IGES-Vektordaten
 - auch Batchkonvertierung ist möglich
 - abwärtskompatibel zu allen LANG-Datensätzen
- ✓ **Individuelle Stempelschachterzeugung**
 - aus frei definierbaren Konturen



- Minimierung des Werkzeugverschleißes

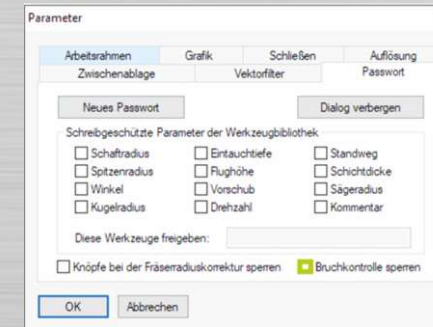
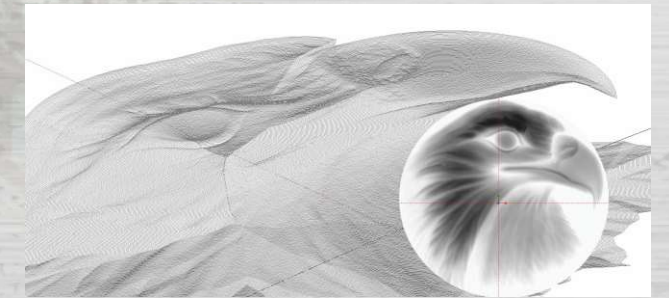


- ✓ **Bohren mit LANG-Bohrzyklen**
 - Erstellen von Bohrbildern mit Bohrzyklen-Zuordnung
 - Zur Verfügung stehen: einfaches Bohren, Spanbrechen, Entspannen und Eintauchen
 - Flexibles Ausrichten des Bohrwinkels
 - Erzeugung von Punktierungen als Bohrobject
- ✓ **Ausgabe der Fräserlängen im Bruchkontrolle-Protokoll** gemäß der eingestellten Einheit
- ✓ **Einfache Erstellung von CAM-Daten für Tiefbuchstaben**



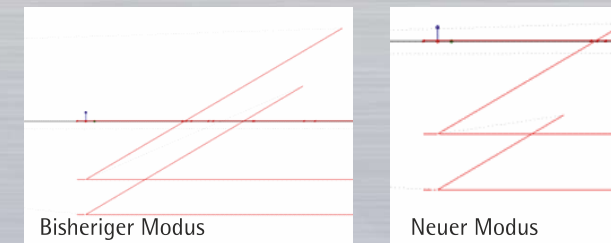
Weitere Programmfunktionen

- ✓ **Gravur von Reliefs aus Graustufenbildern** (LANG Relief-Designer erforderlich)
- ✓ **Mehrfachpositionieren**
 - Neben dem Vollkreis auch auf beliebigen Teilkreisen
 - Abstand per Winkel- oder Längenangabe (Pitchabstand)
- ✓ **Hotkeys für individuelle Bedienoberfläche**
- ✓ **Mehrstufiger Passwortschutz für die Bruchkontrolle**



Fräszeitenminimierung

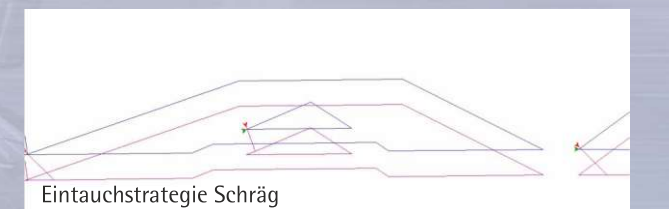
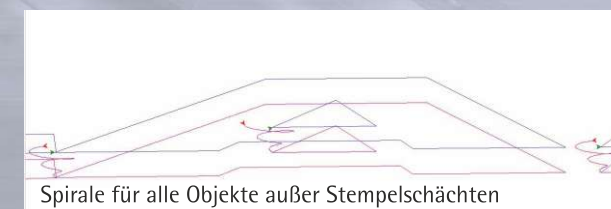
- ✓ **Minimale Eintauchstrecken durch optimiertes Zurückziehen zwischen Schichten**



- ✓ **Automatische Fräsbahnoptimierung nach Datenimport**
- ✓ **Schnelles Zeichnen auch großer Datensätze**
- ✓ **NC-Code optimierte Ausgabe**

Minimierung von Werkzeugverschleiß

- ✓ **Eintauchstrategien**
 - Schräges oder senkrechtes Eintauchen einstellbar (auch der Eintauchvorschub ist für jedes Objekt separat einstellbar)
 - Optimierte Anfahrbewegung zum Fräsen und Schichten von Stempelschächten
 - Diverse Eintaucharten wie Helix/Schräge/Spirale einstellbar



- ✓ **Standzeitüberwachung**
 - An den Austauschpositionen sowie im Material
 - Die optimale Position für den Werkzeugwechsel wird mittels Toleranzfenster bestimmt

